

## TRN10-50C 高温热消型卷式纳滤膜元件

### 性能特点

TRN10-50C耐高温纳滤膜元件专门为采用热水消毒法以避免使用化学消毒法的系统而设计,以提高产品质量或满足行业法规标准,热消毒最高耐受90°C (194°F)。适合于低错流环境、无悬浮固体、工作温度最高为50°C (122°F)的物料分离系统,具有稳定的二价盐脱除率,适用于小分子物料的净化与浓缩。具有更宽的流道,物料流动性更好。属于卫生级膜组件,适合制药,食品,化妆品等用户使用,所有部件符合FDA标准。

### 产品规范

#### 膜元件参数

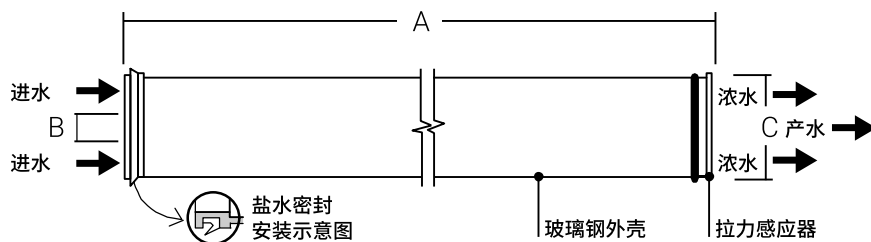
产 品	平均流量 gpd(m <sup>3</sup> /d)	平均截留率 %	测试条件
TRN10-50C	6800 (25.4)	98.0%	1

注: 24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2,000ppm MgSO<sub>4</sub>溶液, 操作压力 110psi, 温度 25°C, pH7, 15%回收率

### 规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16

<b>操作条件</b>	• 产品型号	TRN10-50C
	• 最大操作压力	600psi
	• 典型操作压力	110psi
	• 单支膜压降	<12psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	50°C
	• 最高清洗温度	50°C
	• 最高热消温度	90°C
	• 连续工作 PH 范围	3.0-9.0
	• 清洗 PH 范围	2.0-11.5
	• 允许最大余氯含量	500ppm-h
	• 进水	NTU <1,SDI < 5

- 贮存信息**
- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
  - 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
  - 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

- 通用信息**
- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
  - 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
  - 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
  - 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
  - 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
  - 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。