

SCW10 超纯水反渗透膜元件

性能特点

SCW10 超纯水膜元件具有高脱盐率，高抗污染，对硼，硅，锆等元素的高去除率，从而减小后续系统处理压力，提高后续系统的使用周期和使用效果。膜元件的化学清洗周期长，出水水质稳定，特别适合微电子行业超纯水 EDI 系统前处理。

产品规范

膜元件参数

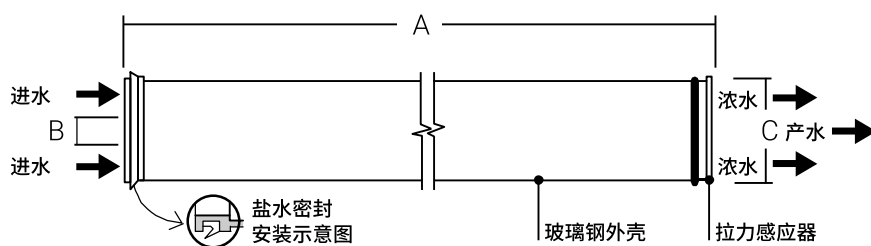
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
SCW10	10400 (39.2)	99.5%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16



操作条件

• 产品型号	SCW10
• 最大操作压力	600psi
• 典型操作压力	225psi
• 单支膜压降	<12psi
• 回收率	15%
• 最高操作温度	50°C
• 最高清洗温度	50°C
• 连续工作 PH 范围	4.0-11.0
• 清洗 PH 范围	2.0-11.5
• 允许最大余氯含量	500ppm-h
• 进水	NTU <1,SDI < 5

贮存信息

- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
- 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
- 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

通用信息

- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
- 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
- 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
- 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
- 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
- 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。