

SCW01 超纯水反渗透膜元件

性能特点

SCW01 超纯水膜元件具有高脱盐率，高抗污染，对硼，硅，锆等元素的高去除率，从而减小后续系统处理压力，提高后续系统的使用周期和使用效果。膜元件的化学清洗周期长，出水水质稳定，特别适合微电子行业超纯水 EDI 系统前处理。

产品规范

膜元件参数

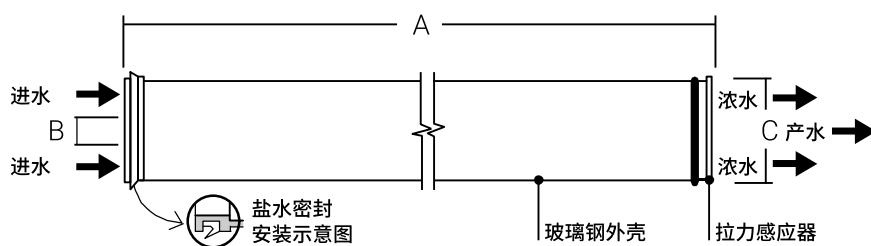
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
SCW01	2400 (8.83)	99.5%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
4040	凸接头	40.00 (101.6)	0.75(1.9)	3.9(9.9)	6

操作条件	• 产品型号	SCW01
	• 最大操作压力	600psi
	• 典型操作压力	225psi
	• 单支膜压降	<12psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	50°C
	• 最高清洗温度	50°C
	• 连续工作 PH 范围	4.0-11.0
	• 清洗 PH 范围	2.0-11.5
	• 允许最大余氯含量	500ppm-h
	• 进水	NTU <1,SDI < 5

- 贮存信息**
- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
 - 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
 - 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

- 通用信息**
- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
 - 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
 - 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
 - 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
 - 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
 - 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。