

## RS20-50C 纳滤卷式膜元件

### 性能特点

RS20-50C 纳滤膜元件采用专有复合膜，能够使一价盐透过而截留二价及以上盐，也可截留分子量约为150-300 道尔顿中性分子。主要应用于染料去除金属浓缩、重金属去除、氯化钠渗透、糖分离、乳清蛋白浓缩与脱盐、肽浓缩及脱盐。卫生型纳滤膜元件，膜元件无死角，可用于食品医药等行业。宽流道，适用于粘度较高流动性较差的物料。

### 产品规范

#### 膜元件参数

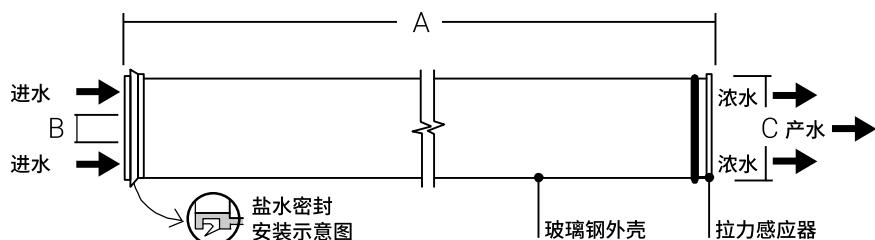
产 品	平均流量 gpd(m <sup>3</sup> /d)	平均截留率 %	测试条件
			1
RS20-50C	6800 (25.4)	98.0%	

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1：2000ppm MgSO<sub>4</sub> 溶液，操作压力 110psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

### 规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16



## 操作条件

- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| • 产品型号       | RS20-50C        |
| • 最大操作压力     | 600psi          |
| • 单支膜压降      | <12psi          |
| • 回收率        | 15%             |
| • 最高操作温度     | 50°C            |
| • 最高清洗温度     | 50°C            |
| • 连续工作 PH 范围 | 3.0-9.0         |
| • 清洗 PH 范围   | 2.0-10.5        |
| • 允许最大余氯含量   | 500ppm-h        |
| • 进水         | NTU <1, SDI < 5 |

## 贮存信息

- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
- 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
- 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C 到 30 °C 时，最长储存时间为 6 个月。

## 通用信息

- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
- 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成 的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
- 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
- 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
- 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar)。
- 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。