

RS20-35F 纳滤卷式膜元件

性能特点

RS20-35F纳滤膜元件采用专有复合膜，能够使一价盐透过而截留二价及以上盐，也可截留分子量约为150-300道尔顿中性分子。主要应用于染料去除金属浓缩、重金属去除、氯化钠渗滤、糖分离、乳清蛋白浓缩与脱盐、肽浓缩及脱盐。

产品规范

膜元件参数

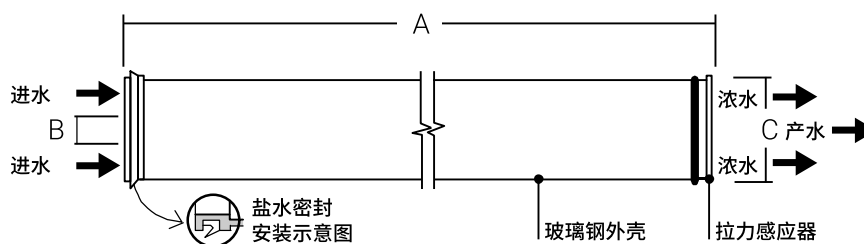
| 产 品 | 平均流量 gpd(m ³ /d) | 平均截留率 % | 测试条件 |
|----------|--------------------------------|------------|------|
| RS20-35F | 8200 (30.9) | 98.0% | 1 |

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2000ppm MgSO₄ 溶液，操作压力 110psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



| 规格 | 接头 | 直径 英寸(cm) | | | 包装重量 (kg) |
|------|-----|------------------|-------------|-----------|--------------|
| | | A | B | C | |
| 8040 | 平接头 | 40.00 (101.6) | 1.125(2.85) | 7.9(20.1) | 16 |



操作条件

- 产品型号 RS20-35F
- 最大操作压力 600psi
- 单支膜压降 <12psi
- 回收率 15%
- 最高操作温度 50°C
- 最高清洗温度 50°C
- 连续工作 PH 范围 3.0-9.0
- 清洗 PH 范围 2.0-10.5
- 允许最大余氯含量 500ppm-h
- 进水 NTU <1, SDI <5

贮存信息

- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
- 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
- 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

通用信息

- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
- 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
- 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
- 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
- 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
- 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。