

RD02 苦咸水反渗透膜元件

性能特点

RD02苦咸水卷式膜元件是适用于原水情况高挑战性的耐久、高脱盐率、高产水量的反渗透膜元件，可在低产水成本下实现无障碍运行。具有显著的34mil进水流道。降低了污堵对压力容器内压降的负面影响，可以有效的提高膜元件的清洗效果。该元件运行压力低，增加了系统运行的经济性。

产品规范

膜元件参数

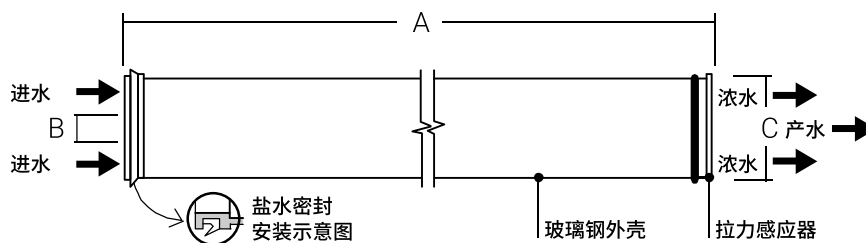
| 产 品 | 平均流量 gpd(m ³ /d) | 平均截留率 % | 测试条件 |
|------|--------------------------------|------------|------|
| RD02 | 2400 (8.83) | 99.5% | 1 |

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2,000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



| 规格 | 接头 | 直径 英寸(cm) | | | 包装重量 (kg) |
|------|-----|------------------|-----------|----------|--------------|
| | | A | B | C | |
| 4040 | 凸接头 | 40.00 (101.6) | 0.75(1.9) | 3.9(9.9) | 6 |



操作条件

| | |
|--------------|----------------|
| • 产品型号 | RD02 |
| • 最大操作压力 | 600psi |
| • 典型操作压力 | 225psi |
| • 单支膜压降 | <12psi |
| • 回收率 | 15% |
| • 最高操作温度 | 50°C |
| • 最高清洗温度 | 50°C |
| • 连续工作 PH 范围 | 4.0-11.0 |
| • 清洗 PH 范围 | 2.0-11.5 |
| • 允许最大余氯含量 | 500ppm-h |
| • 进水 | NTU <1,SDI < 5 |

贮存信息

- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
- 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
- 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

通用信息

- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
- 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
- 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
- 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
- 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
- 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。