

PRO10-50 耐高压卷式反渗透膜元件

性能特点

PRO10-50 耐高压反渗透膜元件所使用的膜片的化学性质和膜元件的结构材料均适合于末端废水处理应用，例如继续降低二级和三级污水处理排放水的 COD 和总溶解固体含量。PRO10 膜元件专为相对较高的悬浮固体含量而设计，具有大通量的特点，相同条件下，可比其他高压反渗透膜元件多产水 20%，适用于高浓度物料浓缩。更宽的流道，对污染物有更高的耐受。

产品规范

膜元件参数

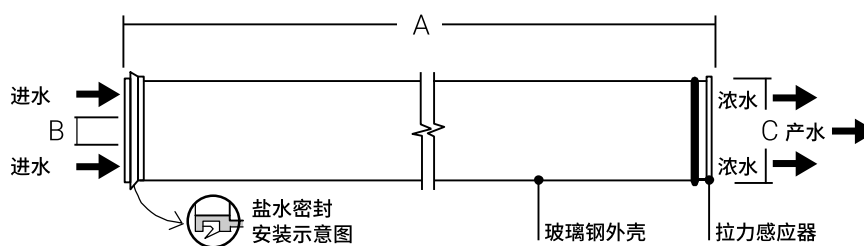
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
PRO10-50	10600 (39.9)	99.0%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2,000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16

操作条件	• 产品型号	PRO10-50
	• 最大操作压力	1200psi
	• 典型操作压力	225psi
	• 单支膜压降	<12psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	50°C
	• 最高清洗温度	50°C
	• 连续工作 PH 范围	4.0-11.0
	• 清洗 PH 范围	2.0-11.5
	• 允许最大余氯含量	500 ppm-h
• 进水	NTU <1, SDI <5	

- 贮存信息**
- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
 - 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
 - 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

- 通用信息**
- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
 - 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
 - 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
 - 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
 - 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
 - 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。