

FLR62ZT-HR 抗污染反渗透膜元件

性能特点

FLR62ZT-HR 抗污染反渗透膜元件采用优质抗污染膜材料生产。膜表面的电荷呈现中性，几乎不受表面活性剂等电荷物质吸附的影响。采用业界最宽的进水通道，降低了膜元件被污堵的几率，并有明显的清洗效果。能够有效净化存在生物污染和有机物存在的用水。

- 良好的化学耐受性及宽 pH 耐受范围，可实现最有效的清洗性能、稳定性和耐久性；
- 更低的压降，膜元件污堵风险降低，提供了长期稳定运行的基础条件。

产品规范

膜元件参数

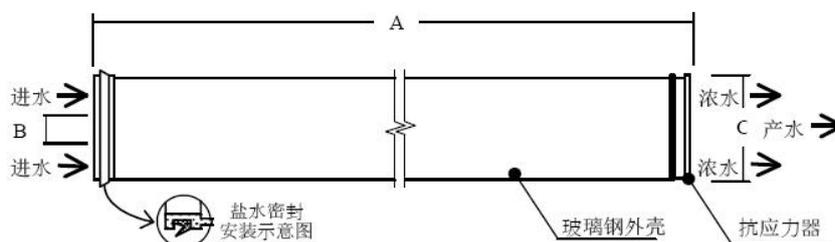
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
FLR62ZT-HR	10500(40.1)	99.8%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1：2000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25℃，pH 8，15%回收率。

规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸 (cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125 (2.85)	7.9 (20.1)	16



操作条件	• 产品型号	FLR62ZT-HR
	• 最大操作压力	600psi
	• 单支膜压降	<12psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	45°C
	• 最高清洗温度	45°C
	• 连续工作 PH 范围	2.0-12.0
	• 清洗 PH 范围	1.0-13.0
	• 允许最大余氯含量	500ppm-h
• 进水	NTU<1,SDI<5	

- 贮存信息**
- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
 - 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
 - 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0°C到 30°C时，最长储存时间为 6 个月。

- 通用信息**
- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
 - 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
 - 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
 - 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
 - 单根压力容器的最大允许压降是 60psi(4.1bar)。
 - 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。