

FLR10-400 抗污染反渗透膜元件

性能特点

FLR10-400是一款新型抗污染优化设计的膜元件，采用优质抗污染膜材料生产而成，具有高耐用性，高产水量等特点，能够有效的净化存在生物污染和有机物存在的用水。该反渗透膜元件具有抗有机物污染的能力，使用抗污染膜片，不仅提供了出色的抗污染能力，超强的耐用性，具有宽进水流道，可以明显的降低膜元件被污堵的概率和提高清洗效果。

产品规范

膜元件参数

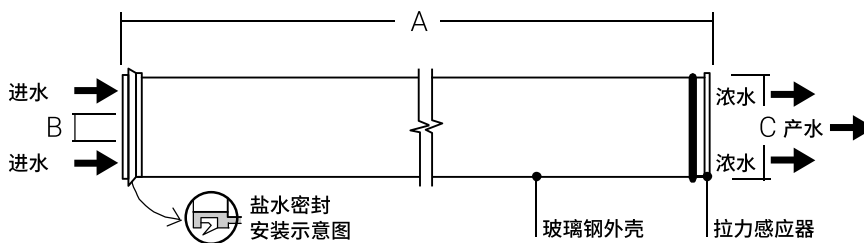
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
FLR10-400	10400 (39.2)	99.5%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，pH7，15%回收率

规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16



操作条件

- | | |
|--------------|----------------|
| • 产品型号 | FLR10-400 |
| • 最大操作压力 | 600psi |
| • 典型操作压力 | 225psi |
| • 单支膜压降 | <12psi |
| • 回收率 | 15% |
| • 最高操作温度 | 50°C |
| • 最高清洗温度 | 50°C |
| • 连续工作 PH 范围 | 4.0-11.0 |
| • 清洗 PH 范围 | 2.0-11.5 |
| • 允许最大余氯含量 | 500ppm-h |
| • 进水 | NTU <1, SDI <5 |

贮存信息

- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
- 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
- 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

通用信息

- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
- 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
- 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
- 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
- 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
- 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。