

AS-20-35F 耐酸反渗透膜元件

性能特点

AS-20-35F 耐酸反渗透膜元件可用于酸性水中的酸和其他离子浓缩。AS 系列产品能够为用户提供可靠的有效的酸浓缩解决方案，更强的酸耐受性，可以实现 10%以下硫酸和 10%以下磷酸的浓缩。

AS 系列特种耐酸反渗透膜元件具备超高的压力耐受，最高可承压 1200psi，特殊定制膜可实现 1600psi 压力下稳定运行。

AS 系列膜元件具有更高的生物污染耐受性，宽流道、低压差的设计，降低了污堵对压力容器内压降的负面影响，可以有效的提高膜元件的清洗效果。

产品规范

膜元件参数

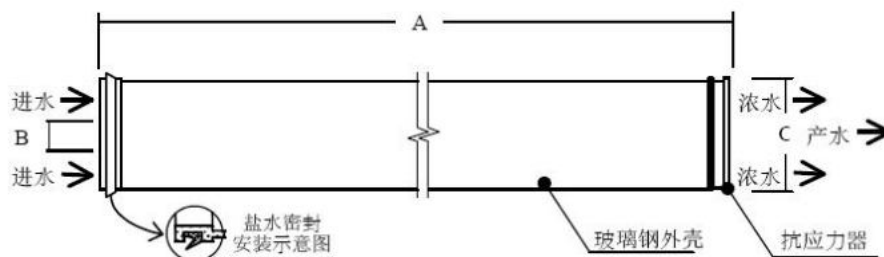
产 品	平均流量 gpd(m ³ /d)	平均截留率 %	测试条件
AS-20-35F	12700(48.0)	98%	1

注：24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1：2,000ppm NaCl 溶液，操作压力 225psi，温度 25°C，15%回收率。

规格参数

图 1





规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16

操作条件	• 产品型号	AS-20-35F
	• 最大操作压力	1200psi
	• 典型操作压力	115psi
	• 单支膜压降	<12psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	50℃
	• 最高清洗温度	50℃
	• 连续工作 PH 范围	<9.0
	• 清洗 PH 范围	<11.0
	• 允许最大余氯含量	500ppm-h
	• 进水	NTU<1,SDI<5
贮存信息	• 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。	
	• 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护也变质。	
	• 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0℃到 30℃时，最长储存时间为 6 个月。	
通用信息	• 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。	
	• 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。	
	• 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。	
	• 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。	
	• 单根压力容器的最大允许压降是 60psi(4.1bar)。	
	• 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。	