

## AR50-50 耐酸特种分离卷式膜元件

### 性能特点

AR50-50 耐酸纳滤膜元件可实现 20%以下硫酸和 30%以下磷酸等酸性溶液中的金属浓缩,也可用于酸液净化。膜元件可在强酸环境中保持高通量并稳定运行 12 个月以上。

### 产品规范

#### 膜元件参数

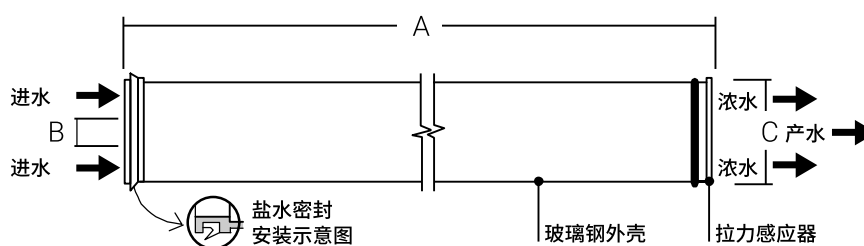
产 品	平均流量 gpd(m <sup>3</sup> /d)	平均截留率 %	测试条件
AR50-50	26600 (100.7)	35.0%	1

注: 24 小时运行后测平均脱盐率。单个膜元件流量可能波动范围+25%/-25%。

测试条件 1: 2,000ppm MgSO<sub>4</sub> 溶液, 操作压力 580psi, 温度 25°C, pH7, 15%回收率

### 规格参数

图 1



规格	接头	直径 英寸(cm)			包装重量 (kg)
		A	B	C	
8040	平接头	40.00 (101.6)	1.125(2.85)	7.9(20.1)	16



<b>操作条件</b>	• 产品型号	AR50-50
	• 最大操作压力	1200psi
	• 单支膜压降	<8psi
	• 回收率	15%
	• 最高操作温度	80°C
	• 最高清洗温度	80°C
	• 连续工作 PH 范围	0-12.0
	• 清洗 PH 范围	0-13
	• 允许最大余氯含量	500ppm-h
	• 进水	NTU <1, SDI < 5

- 贮存信息**
- 在首次使用之前，所有膜元件必须在原包装的保存条件下贮存。
  - 低于 0 摄氏度的运输环境可能会造成不可逆的膜损伤，高于 30 摄氏度的运输环境可能会造成膜性能衰退以及保护液变质。
  - 存放在凉爽、干燥、避光的地方，保存温度在 0 °C到 30 °C时，最长储存时间为 6 个月。

- 通用信息**
- 膜元件一旦润湿，必须始终保持湿润。
  - 因用户没有严格遵守本规范设定的操作限制和导则造成的实际问题，我方承诺的有限质保将失效。
  - 系统长期处于停机状态，以防微生物滋长，我方建议将膜元件放入保护液静置。
  - 若用户使用不兼容的化学药品和润滑剂对原件造成不当影响，需要承担相应责任。
  - 单根压力容器的最大允许压降是 60 psi (4.1bar) 。
  - 无论何时都应该避免产品水侧产生背压，以免导致不良问题。